Advanced Quality Engineering Specialist

Magna Closures Inc. · Magna Mechatronics, Mirrors & Lighting

Newmarket, Ontario, Canada

Temps plein · Poste permanent · Publié le 16 novembre 2026

Workday peut présenter l’annonce dans une autre langue selon la préférence d’affichage.

À propos de Magna

Magna offre du soutien, des ressources et des perspectives de carrière aux membres de ses équipes internationales. Le travail porte sur des technologies automobiles de pointe et s’inscrit dans un environnement dynamique où les responsabilités sont variées et les parcours professionnels peuvent évoluer.

Magna Mechatronics, Mirrors & Lighting développe des systèmes d’accès aux véhicules, de vision intelligente et d’éclairage perfectionné. Grâce à son expertise des systèmes, le groupe mise sur l’innovation, la sécurité et le design pour préparer les technologies de la mobilité.

Responsabilités du poste

Responsabilités

Diriger, participer et approuver le processus d'approbation des pièces de production client (PPAP)

S'assure que toutes les exigences du PQAP sont connues/suivies/respectées en utilisant les jalons prévus (APQP).

Examen des approbations gouvernementales requises et élaboration de normes d'inspection

Mener des essais d’usine pour les changements d’ingénierie, les déplacements d’outils et le lancement de nouveaux programmes

Lancement de plomb et résolution de problème de garantie dans la résolution des problèmes de qualité des clients applicables. (Rapports spécifiques aux clients: 8D, 7 étapes, 5 phases, Is / Is, 6 panneaux, etc.)

Participer à des critiques et des analyses de garantie au centre client

Gérer le soutien sur le terrain applicable au lancement de nouveaux modèles pour assurer un confinement efficace et la fermeture en temps opportun des problèmes

Activités internes avancées

Coordonner et participer aux examens de dessin internes / fournisseurs

Préparer et compléter les plans de contrôle

Préparer et compléter la matrice d'inspection de réception des composants et les instructions

Aider à la préparation et à l'approbation des instructions de travail de montage

Élaborer un plan de validation des produits (échéancier), y compris les exigences de fiabilité et de confiance (R et C), conformément au calendrier du programme

Développer, mettre en œuvre et superviser le système de confinement de lancement

Participer à l'examen de l'analyse des effets du mode de défaillance du processus (PFMEA) et à la validation de l'équipe

Participer à l’examen de la Déclaration des matériaux (BOM) et la signer

Processus de demande de déviation d'ingénierie (EDR) - statut / suivi / résolution

Faciliter les demandes de déviation des fournisseurs (c.-à-d. Demande de changement de fournisseur SRCCD, EDR) par la fermeture avec la base d'approvisionnement

Lancer et participer à l’examen de la prévention de la campagne

Coordonner et participer à la participation précoce des fournisseurs à la conception et aux achats

Respecter tous les processus de livraison de produits (PDP), les exigences et les attentes en matière de planification de programme

Développer la liste des pièces jointes et des points de contact

Coordonner et assurer l'approbation / l'approbation du plan de contrôle / de la liste de contrôle du point d'attache en conjonction avec la procédure d'évaluation de la preuve des erreurs

Examen GD & T, exigences de fini / composants (GD&T).

Préparer et présenter le rapport de synthèse du lancement du QE

Développer une cartographie incluant les tableaux de caractéristiques critiques

Participer à l'examen des liens documentaires

Examiner la base de données des enseignements tirés

Établir le calendrier du PPAP fournisseur et examiner/approuver à temps avant les exigences de validation du produit

Fourniture de matériel de contrôle (conception, fabrication, R&R de la jauge, instructions, formation)

Soutenir les constructions de pré-production

Vérification de l’installation de test - Alignement, révision et validation du véhicule pour vérifier la séquence, la configuration, etc.

S'assurer que les pièces de test de niveau approprié sont construites et livrées au laboratoire de test

Examen périodique des essais en cours

Configuration post-test et validation des résultats

Réponse et résolution en temps opportun du rapport d'incident de test (TIR), hors de la phase d'évaluation dans les 48 heures

Il est responsable de s’assurer que des plans de relève sont en place pour tous les postes critiques en identifiant, développant et retenant les futurs leaders performants et à fort potentiel.

Diriger l ' enquête TIR sur les questions de qualité, établir le rapport 8D et veiller à ce que la question soit réglée en temps voulu

Élaborer un plan de validation annuelle (PV) pour les programmes désignés

Élaborer et maintenir des plans de contrôle du programme

Le niveau « A » fournit des conseils pour les niveaux « B » et « C » de l’EQP.

Former les membres de l'équipe des opérations avancées dans des disciplines de qualité spécifiques, au besoin

Participer aux audits des systèmes qualité avec les auditeurs clients et externes, au besoin

Effectuer d'autres tâches au besoin

Qualifications et compétences

- Diplôme/certificat de collège communautaire
- 5-7 ans d'expérience professionnelle
- Achèvement d'un programme d'études postsecondaires en génie mécanique / qualité

- Certification ASQC en tant qu'ingénieur qualité (CQE)
- Expérience automobile de niveau 1 préférée

Échelle salariale: 70 000 $ - 80 000 $ par année

Statut de poste vacant: Poste immédiat, ouvert

Avantages offerts sur place

- Idéalement situé près de l'autoroute 404
- Prestations médicales et dentaires
- Partage des bénéfices (EEPPP) et programme REER collectif
- Compagnie d'assurance vie de base payée et AD&D
- Plans d'entreprise pour le plan de données de Roger
- Réductions pour les employés : Assurance auto et habitation, vente au détail, restaurants, etc.

Égalité d’accès et confidentialité

Magna valorise la diversité et offre l’égalité d’accès à l’emploi. Les décisions tiennent compte de l’expérience, des qualifications et des exigences du poste sans distinction, notamment, de couleur, d’origine, d’ascendance, de religion ou de convictions, de sexe ou de genre, d’orientation sexuelle, d’âge, de citoyenneté, d’état matrimonial ni de handicap. L’entreprise protège les renseignements personnels. Pour respecter le RGPD et les lois locales sur les données personnelles, elle déconseille de soumettre les candidatures par courriel.

Divulgation de la présélection assistée par l’IA

Magna peut utiliser l’intelligence artificielle pour aider à présélectionner les candidatures dans Workday. L’outil repère les qualifications et l’expérience liées au poste afin d’appuyer un processus équitable, cohérent et efficace.

L’IA appuie les recruteurs. Le gestionnaire et l’équipe d’embauche prennent la décision finale. Les outils ne communiquent aucune donnée de candidature à l’extérieur. Les renseignements demeurent dans les systèmes sécurisés de Magna et sont traités selon ses politiques de confidentialité et de protection des données.

La législation applicable peut donner aux candidats le droit de demander comment l’IA a contribué à la prise de décision.

L’équipe d’attraction des talents répond aux questions sur ce processus.