Quality Engineer

Magna Powertrain Inc.

Markham, Ontario, Canada

Temps plein · Poste permanent · Publié le 17 novembre 2026

Candidatures jusqu’au 4 décembre 2026

Workday peut présenter l’annonce dans une autre langue selon la préférence d’affichage.

À propos de Magna

Magna offre du soutien, des ressources et des perspectives de carrière aux membres de ses équipes internationales. Le travail porte sur des technologies automobiles de pointe et s’inscrit dans un environnement dynamique où les responsabilités sont variées et les parcours professionnels peuvent évoluer.

À propos du groupe

Magna Powertrain cherche à rendre la mobilité plus intelligente, plus propre et plus légère grâce aux systèmes de transmission. Fournisseur mondial, le groupe assure la conception, le développement, les essais et la production de systèmes complets. Il met l’accent sur l’innovation, la qualité, la sécurité et l’environnement.

Responsabilités du poste

Gamme de rémunération: 70 000 $-85 000 par an

Hiring Shift: Journée

Fonction primaire

- S'assurer que la qualité des produits est planifiée, établie, maintenue et continuellement améliorée dans le cadre de plusieurs programmes assignés tout en répondant aux besoins des clients, aux activités APQP/PPAP et aux initiatives de qualité interfonctionnelles.

Qualifications

Diplôme en mécanique, qualité, ingénierie de fabrication ou une discipline technique connexe.

- Minimum cinq ans d'expérience de qualité dans la fabrication automobile.
- Connaissance des exigences des clients OEM et des portails de fournisseurs, y compris les systèmes GM et Ford.
- Ingénieur Qualité certifié (CQE) de préférence.
- Connaissance approfondie de l'APQP, du PPAP, de l'AMDE, des plans de contrôle, de la MSA, de la CPS, de la GD&T, du DOE et de la 8D mondiale (FMEA, SPC).
- Expérience en soutien de plusieurs programmes, du lancement à la production continue.
- Compréhension de IATF 16949, ISO 14001 et des exigences spécifiques du client.
- Capacité à interpréter les dessins, les spécifications, les normes client et la documentation technique.
- Maîtrise de Microsoft Office et des outils de communication d'entreprise standard.
- Excellentes compétences en communication anglaise, à la fois verbale et écrite.
- Solides compétences en documentation, organisation, résolution de problèmes, leadership et travail d'équipe.

- Capacité à travailler de façon autonome avec une supervision minimale.
- Connaissance du SIMDUT et des exigences applicables en matière de santé, de sécurité et d'environnement (WHMIS).

Droits et réponsablittes

- Gérez les programmes assignés du lancement à la production, y compris les livrables APQP, la qualité des fournisseurs, les exigences des clients, la résolution des problèmes et le suivi interfonctionnel.
- Gérer les RCN de l'initiation à la fermeture, y compris le confinement, l'élimination, le suivi des mesures correctives, la vérification de l'efficacité et la documentation.
- Mener des études mensuelles ou périodiques des capacités pour évaluer la stabilité des processus, examiner les tendances et travailler avec les responsables des processus pour améliorer les processus incohérents ou incapables.
- Servir de contact principal de qualité pour les programmes assignés, la communication de soutien de client et de fournisseur, les escalades, et les livrables de qualité.
- S’assurer que les exigences spécifiques du client et les attentes internes en matière de qualité sont comprises, communiquées et satisfaites.
- Passez en revue les portails Web des clients tous les jours pour détecter les nouveaux problèmes, notifications, changements de tableau de bord et exigences de qualité connexes; communiquez et suivez les impacts au besoin.
- Représenter la qualité dans APQP, préparation au lancement, activités de qualité client, dessin des revues, des revues de conception et des revues de programme.
- Coordonner les présentations des clients au PPAP et examiner les présentations des fournisseurs ou des sous-traitants au besoin.
- Élaborer, maintenir et publier des plans de contrôle pour les phases de prototype, de pré-lancement et de production.
- Analyser les problèmes de qualité internes, clients et fournisseurs en utilisant une résolution de problèmes structurée et une analyse des causes profondes.
- Diriger ou soutenir des actions correctives et préventives, vérifier la mise en œuvre et surveiller l'efficacité.
- Diriger et appuyer les activités de réduction des rebuts sur les programmes identifiés en utilisant la méthodologie A3, y compris l'analyse des données, le suivi des actions et la présentation des progrès et des résultats à la gestion de l'assurance qualité pour examen.
- Auditer les processus de production pour vérifier la conformité aux spécifications du produit, aux plans de contrôle, aux exigences applicables des clients et aux exigences MAFACT/MQS.
- Effectuer des vérifications hebdomadaires des processus en couches conformément au calendrier établi pour les APL et s'assurer que les constatations sont documentées, communiquées et suivies jusqu'à la clôture.
- Terminer les audits du plan de contrôle des processus à temps pour atteindre l'objectif mensuel de 100 % de réalisation des ICR (KPI).
- Agir à titre de champion de l’ingénierie de la qualité et d’expert en la matière pour les sections MAFACT/MQS assignées, y compris la préparation de la vérification, l’examen des preuves, le suivi des lacunes et le soutien continu à la conformité.
- Recommander des améliorations aux plans d'audit, aux méthodes d'inspection, aux procédures, aux systèmes de mesure et aux contrôles de qualité.
- Coordonner les études de R&R de Gage, les exigences d'étalonnage, les corrections de jauge, les réparations et l'étalonnage externe selon les besoins.

- Coordonner les essais externes des pièces et s’assurer que les résultats sont examinés, documentés et communiqués.
- Préparer des rapports statistiques pour les besoins des clients, les programmes de production et les indicateurs de performance clés internes.
- Analyser et rapporter les données I-Chart et Quality Gate quotidiennement lors de la réunion de réponse rapide pour soutenir la priorisation des problèmes, le confinement et le suivi des actions correctives.
- Clôturer les livrables assignés au tableau de Réponse rapide à temps sans manquer les dates d’achèvement requises.
- Former les auditeurs de la qualité, les techniciens et les opérateurs sur les plans de contrôle nouveaux ou révisés, les exigences d'inspection et les normes de qualité.
- Soutenir les activités d'exactitude de l'inventaire liées aux matériaux non conformes, y compris les exigences de fin de mois.

Générale

- Respecter les exigences en matière de santé, de sécurité, d'environnement, de législation, de clients et d'entreprise.
- Suivez les politiques, procédures, instructions de travail de l'entreprise et les exigences du système de management IATF 16949 / ISO 14001.
- Maintenir un espace de travail sûr, propre et organisé et interagir professionnellement avec les employés, les clients, les fournisseurs et les visiteurs.
- Effectuer les tâches assignées et autres tâches requises pour soutenir les besoins des entreprises, des clients et des départements.

Conditions de travail

- Le travail est effectué dans des environnements de bureau et de fabrication d'usines.
- Nécessite une coordination avec les équipes internes, les fournisseurs et les clients.
- Peut nécessiter des heures supplémentaires ou des horaires flexibles pour soutenir les lancements, les audits, les problèmes de production ou les besoins des clients.

Égalité d’accès et confidentialité

Magna valorise la diversité et offre l’égalité d’accès à l’emploi. Les décisions tiennent compte de l’expérience, des qualifications et des exigences du poste sans distinction, notamment, de couleur, d’origine, d’ascendance, de religion ou de convictions, de sexe ou de genre, d’orientation sexuelle, d’âge, de citoyenneté, d’état matrimonial ni de handicap. L’entreprise protège les renseignements personnels. Pour respecter le RGPD et les lois locales sur les données personnelles, elle déconseille de soumettre les candidatures par courriel.

Divulgation de la présélection assistée par l’IA

Magna peut utiliser l’intelligence artificielle pour aider à présélectionner les candidatures dans Workday. L’outil repère les qualifications et l’expérience liées au poste afin d’appuyer un processus équitable, cohérent et efficace.

L’IA appuie les recruteurs. Le gestionnaire et l’équipe d’embauche prennent la décision finale. Les outils ne communiquent aucune donnée de candidature à l’extérieur. Les renseignements demeurent dans les systèmes sécurisés de Magna et sont traités selon ses politiques de confidentialité et de protection des données.

La législation applicable peut donner aux candidats le droit de demander comment l’IA a contribué à la prise de décision.

L’équipe d’attraction des talents répond aux questions sur ce processus.