# Superviseur(e) entrepôt jour

**Groupe Robert**

Rue Montgolfier · Laval (Québec) H7T, Canada

Temps plein · Poste gestionnaire

Publié le 25 août 2026 · SUPER002072

En tant que

Centre de distribution superviseur

Vous jouerez un rôle clé dans la performance de votre industrie. Vous serez un moteur d’action et d’influence : présent sur le terrain, à l’écoute de votre équipe et toujours orienté vers les résultats et l’amélioration continue. Vous aurez une équipe d’une dizaine d’employés non syndiqués.

Horaire : du lundi au vendredi de 6h30 à 15h

Pourquoi rejoindre le Groupe Robert ?

- Assurances
- REER avec cotisation de l’employeur
- Accès aux services de télémédecine
- Possibilité de développement
- Environnement dynamique et stimulant!

## Responsabilités du poste

- Créer une culture axée sur la sécurité et engager votre équipe à appliquer les meilleures pratiques de SST en tout temps;
- Assurer une communication continue avec les employés (visites au sol, coaching 1:1, etc.) en assurant une présence constante sur le terrain;
- Coacher, coacher et inspirer vos employés à maintenir un climat positif et une performance d’équipe durable en assurant l’intégration du personnel, la formation, le coaching et l’évaluation tout en partageant la vision et les objectifs de l’entreprise et en coordonnant les plans d’action applicables;
- Optimiser les processus métier : observer, analyser et résoudre les problèmes de manière agile et rigoureuse afin d’améliorer l’efficacité, la productivité et la qualité ;
- Organiser les travaux d’amélioration continue et aider les équipes à résoudre les problèmes rencontrés.
- Gérer la productivité quotidienne en planifiant les ressources et en optimisant les méthodes de travail, y compris en tenant à jour les tableaux d’indicateurs de performance (KPI) ;
- Assumer les autres fonctions liées au poste.

## Qualifications recherchées

- Diplôme d'études collégiales ou universitaires en exploitation ou en gestion de la chaîne d'approvisionnement ou équivalent;

- Minimum 3 ans d'expérience dans la supervision du personnel dans le centre de distribution et / ou fabricant;
- Connaissance de l'informatique de niveau intermédiaire (Microsoft Office Suite);
- Certification ceinture jaune (un atout);
- Maîtrise du français écrit et parlé;
- Anglais fonctionnel (parlé, écrit);
- Connaissance du Lean Management (un atout);
- Capable de s ' acquitter de plusieurs mandats en même temps (Polyvalence);
- Capacité à s’adapter aux changements.

Groupe Robert valorise la diversité de ses équipes dans ses terminaux du Québec, de l’Alberta et de l’Ontario. L’entreprise encourage les candidatures des personnes autochtones, des femmes, des minorités visibles ou ethniques et des personnes handicapées.

#adm2026 · #LI-KA1