Technicien(ne) inventaire soir

Groupe Robert

65 Rue De Vaudreuil · Boucherville (Québec) J4B, Canada

Temps plein · Poste administratif

Publié le 6 octobre 2026 · TECHN002220

Sous la supervision du gestionnaire d’inventaire et en tant que membre de l’équipe du centre de distribution, le technicien assure une saine gestion de notre inventaire. Notre client est dans le

secteur alimentaire

. La température de l'entrepôt est entre

-15 à -20 degrés.

Vous avez de l’expérience dans l’entrepôt ? Êtes-vous rigoureux et analytique ? Cherchez-vous à vous développer dans la spécialité de l'inventaire? Ce post est pour vous !

Calendrier:

Du lundi au vendredi de 15:00 à 23:00

Lieu:

65 Rue de Vaudreuil, Boucherville

Qu’est-ce que Robert Group vous offre?

- Gamme d'assurances
- REER avec cotisation de l’employeur
- Accès aux services de télémédecine
- 3 semaines de vacances par an
- Possibilité de carrière
- Vêtements de sécurité fournis

Responsabilités

- Assurer l’exactitude des inventaires physiques et des systèmes;
- Suivi des comptages cycliques;
- Créer de nouveaux produits pour les systèmes;
- Répondre à diverses demandes des clients liées à l'inventaire;
- Enquêter sur les écarts d'inventaire;
- Assumer les autres fonctions liées au poste.

Qualifications recherchées

Diplôme d'études collégiales (DEC) ou expérience pertinente;

Minimum de deux ans d’expérience dans un centre de distribution;

- Bonnes connaissances informatiques requises (outlook, Excel, etc.);
- Anglais fonctionnel (compréhension et écriture; cette position nécessite l'échange de plusieurs courriels en anglais avec le client directement);
- Capacité à compter, vérifier et gérer les quantités avec rigueur;
- Capacité à travailler dans un environnement gelé.

Groupe Robert valorise la diversité de ses équipes dans ses terminaux du Québec, de l’Alberta et de l’Ontario. L’entreprise encourage les candidatures des personnes autochtones, des femmes, des minorités visibles ou ethniques et des personnes handicapées.

#adm2026 · #LI-KA1